



Masterbatch
Trust us. We perform.



 **Reinigungscompound**
PolyPlus® LD 1925 ZZ

DE

A plus in performance



PolyPlus® LD 1925 ZZ

Kurze Reinigungszeiten. Reduzierter Stillstand. Eine saubere Sache.

PolyPlus® LD 1925 ZZ ist ein vielseitig einsetzbares, stabilisiertes und äußerst wirksames Reinigungsgranulat auf LDPE-Basis das speziell dafür entwickelt wurde, die Reinigungszeiten von Extrusion- und Spritzguss-Anlagen auf ein Minimum zu verkürzen. Es sollte beim Zerlegen und der Reinigung des Extruders angewendet werden, bei geplanten und unvorhergesehenen Extruderstillständen sowie bei Material- und Farbwechseln.

PolyPlus® LD 1925 ZZ enthält Schleif- und Oberflächenbehandlungsmittel mit mechanischen und chemischen Reinigungseigenschaften, um abgebautes Polymer und Pigmente aus dem Extruder und von der Düse zu entfernen.

Der Einsatz von PolyPlus® LD 1925 ZZ unmittelbar vor dem Reinigungsprozess hat gezeigt, dass die Stillstandzeit um mehr als 50% reduziert werden kann!

Dies gilt auch bei einem Produkt- und/oder Farbwechsel. Der Einsatz von PolyPlus® LD 1925 ZZ in Spritzgussystemen mit Heißkanal wird nicht empfohlen.

Die Vorteile sind deutlich erkennbar

Der Oberflächenreinigungsprozess setzt sich fort, wenn das PolyPlus® LD 1925 ZZ während des Stillstandes in der Anlage verweilt.

PolyPlus® LD 1925 ZZ klebt nicht an den Metalloberflächen. Daher können die Extruder-Metalteile problemlos auseinandergenommen und gereinigt werden, wenn PolyPlus® LD 1925 ZZ vor dem Reinigungsprozess eingesetzt wird.

PolyPlus® LD 1925 ZZ ist ein Reinigungscompound, welches eine Reinigung bei gleichzeitiger Extrusion (Blasfolienanlage) erlaubt.

Der enorme Reinigungseffekt von PolyPlus® LD 1925 ZZ verringert die Menge, des bei dem Wechsel unterschiedlicher Materialien und Farben anfallenden Ausschusses.

Die regelmäßige Reinigung mit PolyPlus® LD 1925 ZZ im Rahmen eines Wartungsprogrammes verhindert die Bildung von Schichten aus degeneriertem Polymer im Extruder.

Die regelmäßige Anwendung von PolyPlus® LD 1925 ZZ hat eine dauerhaft niedrigere Dosierung des Reinigungsmaterials sowie kürzere Reinigungszeiten zur Folge.



PolyPlus® LD 1925 ZZ

Kurze Reinigungszeiten. Reduzierter Stillstand. Eine saubere Sache.

Anwendungshinweise PolyPlus® LD 1925 ZZ

Wir empfehlen die Anwendung unseres PolyPlus® LD 1925 ZZ bei Temperaturen zwischen 100°C und 180°C.

Am Ende des Extrusionsprogrammes sollte zunächst die Schneckendrehzahl reduziert sowie die Schmelztemperatur auf 180°C gesenkt werden.

Bei Erreichung einer Schmelztemperatur von 180°C 50% des PolyPlus® LD 1925 ZZ zugeben.

Bei Erreichung einer Schmelztemperatur von 160°C 100% des PolyPlus® LD 1925 ZZ zugeben.

Bei 140°C die Reinigung für 10 bis 20 Minuten fortsetzen, dabei die Schneckendrehzahl erhöhen und reduzieren, um abgebautes Polymer auszuspülen.

Dann den Extruder abschalten oder die Temperatur erhöhen, um neues Material oder eine neue Farbe zu extrudieren.

Beim Anfahren den Extruder für 10 bis 20 Minuten bei 140°C und wechselnder Schneckendrehzahl mit 100% PolyPlus® LD 1925 ZZ reinigen, um durch die Oberflächenbehandlungsmittel freigesetztes Material oder Pigmente auszuspülen.

Im Falle von sehr schwierigen Reinigungsprozessen kann die Schmelztemperatur auch auf 100°C reduziert werden. In diesem Fall wird das PolyPlus® LD 1925 ZZ in Pulverform aus der Maschine austreten.

Bitte entfernen Sie bei Reinigungstemperaturen unter 140°C zunächst die vorhandenen Filter, um einen erhöhten Druckaufbau in Ihrer Anlage zu verhindern.





Masterbatch
Trust us. We perform.

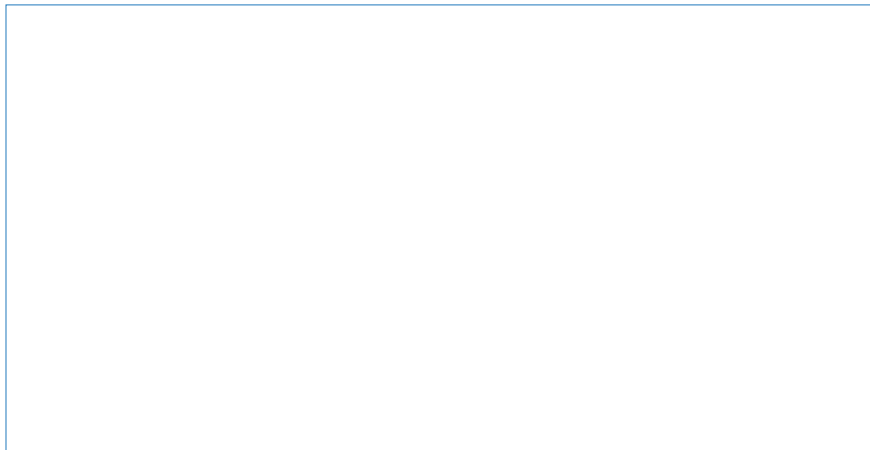
Polyplast Müller GmbH
An der Bleiche 51
47638 Straelen – Deutschland

Tel. +49(0)2834/706-222
Fax +49(0)2834/706-990

www.polyplast.com



Ausgabe 09/2022



Die in diesem Dokument mitgeteilten Daten und Informationen sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im Rechtssinne zu verstehen. Das Dokument dient ausschließlich Informationszwecken und stellt kein rechtlich verbindliches Angebot dar. Alle Angaben sind nach bestem Wissen erfolgt, Irrtümer und Änderungen müssen jedoch vorbehalten bleiben.